

Til sertifiserte bedrifter innen klasse C, D, E og K

## OPPKLARING RUNDT KRAVENE TIL SVEISING AV ARMERING

Det har vært uklarheter i bransjen angående kravene rundt sveising av armering, og hvor disse er hjemlet. I sammenheng med dette ønsker vi å tydeliggjøre kravene som gjelder, og refererer også til tidligere rundskriv fra januar 2016 (1/16) og januar 2020 (1/20).

I TEK17 finner vi:

*Grunnleggende krav til byggverkets mekaniske motstandsevne og stabilitet, herunder grunnforhold og sikringstiltak under utførelse og i endelig tilstand, kan oppfylles ved prosjektering av konstruksjoner etter Norsk Standard NS-EN 1990 Eurokode: Grunnlag for prosjektering av konstruksjoner og underliggende standarder i serien NS-EN 1991 til NS-EN 1999, med tilhørende nasjonale tillegg*

Men TEK17 åpner også opp for å bruke andre metoder for prosjektering hvis prosjekterende ønsker å sitte med hele ansvaret selv. Hvis kravene fra NS-EN 199x-serien ikke følges, må det være spesielt dokumentert at anvendt metode gir minst samme sikkerhet som ved anvendelse av standardene angitt over.

Når det gjelder sveising av armering i betongkonstruksjoner er det NS-EN 1992-1-1:2004+A1+NA som er gjeldende, og da standardens punkt 3.2.5 (2)P:

*All sveising av armeringsstenger skal utføres i overensstemmelse med NS-EN ISO 17660.*

Av dette følger det at både sveising av armering-armering og armering-plate skal følge NS-EN ISO 17660, -1 for lastbærende og -2 for ikke-lastbærende sveiser (heftsveiser).

Det er ikke et krav at bedriftene er sertifisert for disse standardene, men de må likevel følges ved sveising av armering – både for innstøpningsgods og andre komponenter, og for heftsveis som erstatning for jernbinding av armeringen.

Med vennlig hilsen  
Kontrollrådet



Jørn Haugen  
Fagansvarlig klasse E



Magnus A Krokstad  
Revisor og IWE