

Til sertifiserte produsenter av stålkomponenter

## ENDRINGER I KRAVELEMENTER

Vi vil med dette gi en orientering om en del av de endringer som er gjennomført når det gjelder kravelementene innen klasse E, stålkomponenter. Endringene er gitt i den siste reviderte utgaven av standarden NS-EN 1090-2:2018. Dette er endringer som kan eller vil påvirke bedriftens produksjonskontrollsystem og det sertifiseringsgrunnlag som bedriften er sertifisert opp mot.

Når det gjelder endringene har vi plukket ut noen av de vi mener vil eller kan få betydning for produsenter av sertifiserte stålkomponenter og disse er som følger:

1. Utførelsesklasser.  
Veiledningen om utførelsesklasser, tillegg B, er fjernet. Det vises nå til standarden NS-EN 1993-1-1:2005/A1:2014 og tillegg C + nasjonalt tillegg når det gjelder veiledning om utførelsesklasser.
2. Kontrolldokumentasjon.  
For alle utførelsesklasser, med andre ord også EXC1, er det nå satt krav til kontrollsertifikat 3.1.
3. Rustfritt stål.  
Vi gjør oppmerksom på at det foreligger noen endringer vedrørende kravene til bruk av rustfritt stål i komponentene, for eksempel ved kaldforming og flammeretting.
4. Armeringsstål.  
Standarden fanger nå også opp sveising av armeringsstål til konstruksjonsstål og det er standardene NS-EN ISO 17660-1 (konstruktivt) eller NS-EN ISO 17660-2 (ikke konstruktivt) som skal legges til grunn i den sammenheng.
5. Sveisekoordinering.  
Det er satt spesielle krav til sveisekoordinators tekniske kunnskaper vedrørende sveising av armeringsstål, kfr. punkt 4. I tillegg er det åpnet for at sveisekoordinator nå også kan være eksaminator.
6. Termisk skjæring.  
Det foreligger nå krav til årlig oppfølging av automatiske skjærepresesser. Egen veiledning, tillegg C, er lagt inn i standarden.
7. Sveiseprosedyregodkjenning.  
Levetiden for godkjente sveiseprosedyrer er fjernet.

8. Midlertidig påsveiste ståldeler.  
Her er det lagt inn en del konkrete krav om hvordan dette skal følges opp, hvis det brukes slike.
9. Akseptkriterier for uregelmessigheter i sveiser.  
Forskjellig krav til kvalitetsnivå avhengig av utførelsesklasse.
10. Avvik.  
Punkt 12.1 i standarden åpner nå for å vurdere avvik fra kravene på flere forskjellige måter.
11. Sveising.  
Den kontroll- og prøvingsplan som skal etableres, er nå delt inn i 3 nye punkter:
  - a) Typeprøving. Oppfølging av de 5 første forbindelsene utført iht. ny WPS.
  - b) Rutinemessig kontroll og prøving. Egen tabell 24 angir omfanget av supplerende bruk av NDT som tidligere, men kravet gjelder nå også utførelsesklasse EXC1.
  - c) Prosjektspesifikk kontroll og prøving.
12. Geometriske toleranser.  
Her er tidligere tillegg D erstattet med tillegg B. I tillegg er det verdt å merke seg at toleranser deles inn i grunnleggende og funksjonelle toleranser.

Vi vil under våre revisjoner i 2020 legge kravene i revidert NS-EN 1090-2 til grunn og at disse kravene er etablert og iverksatt, samt at bedriftens produksjonskontrollsystem er oppdatert innenfor de relevante områder.

Med vennlig hilsen  
Kontrollrådet



Steinar Ask